



Dh	Long	PN 10 (DIN 2526)			PN 8 (DIN 2502)			PN 25 (DIN 2503)		
		De	Dtal	Nº tal	De	Dtal	Nº tal	De	Dtal	Nº tal
150	220	285	18	8	285	23	8	300	27	8
200	240	300	23	12	300	23	12	300	27	12
250	260	325	23	12	300	27	12	325	30	12
300	280	345	23	12	300	27	12	345	30	12
350	300	375	23	12	300	27	12	375	33	12
400	310	395	27	12	300	27	12	395	33	12
500	340	420	27	20	300	27	12	420	33	20
600	360	450	30	20	300	27	12	450	33	20
700	400	485	30	22	300	27	12	485	33	22
800	440	515	33	22	300	27	12	515	33	22
900	480	545	33	28	300	27	12	545	33	28
1000	520	575	33	28	300	27	12	575	33	28
1200	580	635	33	32	300	27	12	635	33	32
1400	640	675	37	38	300	27	12	675	33	32
1500	720	700	38	40	300	27	12	700	33	40
1600	800	715	43	40	300	27	12	715	33	40

Lista de piezas

ELEM.	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	1	Cuerpo de Válvula de Mariposa	Acero Inoxidable AISI 304
2	2	Muñon de mando	Acero F-111
3	2	Cojinete de giro	Bronce 90/10 UNE 37-103-70
4	1	Eje de giro	Acero Inoxidable AISI 304
5	1	Tapa eje de giro	Acero A-42B UNE 36-087
6	1	Eje de giro mando biela	Acero Inoxidable AISI 426
7	2	Cartela de giro de lenteja	Acero Inoxidable AISI 304
8	1	Aro soporte de junta	Acero Inoxidable AISI 304-L
9	2	Brida plana PN16	Acero A-42B DIN 2502
10	2	Cartela refuerzo cuerpo	Acero F-111
11	2	Cartela refuerzo muñon	Acero F-111
12	2	Cartela refuerzo muñon1	Acero F-111
13	1	Asiento de junta	Acero Inoxidable AISI 304-L
14	1	Arandela apriete de junta	Acero Inoxidable AISI 304-L
15	1	Junta	EPDM
16	3	Junta torica cojinete de giro	EPDM
17	3	Junta torica cojinete de giro1	EPDM

Diseño de A. Maestre	Revisado por C. Llorens	Aprobado por A. Maestre	Fecha 11/05/2006	Referencia	Fecha 23/05/2006	Escala
-------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------	------------	---------------------	--------

TALLERES LOMINCHAR, S.L. Fabricación de Dispositivos para Conducciones Hidráulicas		Valvula de Mariposa	
VALVULERÍA Y CALDERERÍA		Valvula	Edición 0
			Hoja 1 / 1